



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΡΗΤΗΣ

ΣΧΟΛΗ ΘΕΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ

Πανεπιστημιούπολη Βουτών, 700 13, Ηράκλειο, Κρήτη, Τηλ. +30 2810-393507, Fax +30 2810-393804, <http://www.csd.uoc.gr>

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ

Αυτό το παράρτημα διπλώματος ακολουθεί το υπόδειγμα που ανέπτυξε η Ευρωπαϊκή Επιτροπή, το Συμβούλιο της Ευρώπης και η UNESCO/CEPES. Στόχος του παραρτήματος είναι να παράσχει επαρκή ανεξάρτητα στοιχεία για τη βελτίωση της διεθνούς "διαφάνειας" και τη δίκαιη ακαδημαϊκή και επαγγελματική αναγνώριση των τίτλων σπουδών (διπλώματα, πτυχία, πιστοποιητικά κ.τ.λ.). Σχεδιάστηκε για να δίνει περιγραφή της φύσης, του επιπέδου, του υπόβαθρου, του περιεχομένου και του καθεστώτος των σπουδών οι οποίες ολοκληρώθηκαν με επιτυχία από το άτομο που αναγράφεται ονομαστικά στο πρωτότυπο του τίτλου στον οποίο επισυνάπτεται αυτό το παράρτημα. Στο παράρτημα αυτό δεν θα κρίνεται η αξία, και δεν θα υπάρχουν δηλώσεις ισοτιμίας ή προτάσεις σχετικά με την αναγνώριση. Θα υπάρχουν πληροφορίες και στα οκτώ τμήματα. Όπου δεν υπάρχουν πληροφορίες θα δίδεται η σχετική εξήγηση.

1. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΚΑΤΟΧΟΥ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ

1.1 Επώνυμο(α):

1.2 Όνομα(τα):

1.3 Τόπος, Χώρα Γέννησης:

1.4 Ημερομηνία γεννήσεως (ημέρα/μήνας/έτος):

1.5 Αριθμός φοιτητικής ταυτότητας ή κωδικός:

2. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΙΔΟΣ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ

2.1 Ονομασία του τίτλου σπουδών και (αν υπάρχει) ο συγκεκριμένος τίτλος (στην πρωτότυπη γλώσσα):

ΠΤΥΧΙΟ ΣΤΗΝ ΕΠΙΣΤΗΜΗ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ

2.2 Κύριος τομέας σπουδών για την απόκτηση του τίτλου:

ΚΟΡΜΟΣ

2.3 Ονομασία και καθεστώς του απονέμοντος ιδρύματος (στην πρωτότυπη γλώσσα): ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΡΗΤΗΣ,
ΔΗΜΟΣΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ

2.4 Ονομασία και καθεστώς του ιδρύματος που παρέχει τις σπουδές (στην πρωτότυπη γλώσσα):

Όπως στη 2.3.

2.5 Γλώσσα (-ες) διδασκαλίας / εξετάσεων:

ΕΛΛΗΝΙΚΗ

3. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ

3.1 Επίπεδο του τίτλου:

1ος ΚΥΚΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ (ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΕΣ ΣΠΟΥΔΕΣ)

3.2 Επίσημη διάρκεια του προγράμματος:

8 ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΑ ΕΞΑΜΗΝΑ ΣΠΟΥΔΩΝ - ΠΤΥΧΙΟ 240 ΠΙΣΤΩΤΙΚΩΝ ΜΟΝΑΔΩΝ

3.3 Απαιτήσεις εισαγωγής:

Η εισαγωγή στο Τμήμα Επιστήμης Υπολογιστών του Πανεπιστημίου Κρήτης γίνεται με οποιονδήποτε από τους προβλεπόμενους από το Υπουργείο Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων, τρόπους εισαγωγής στα Ιδρύματα της τριτοβάθμιας

εκπαίδευσης (πανελλαδικές εξετάσεις, ειδικές κατηγορίες πολυτέκνων, τριτέκνων, και άλλων, αλλοδαπών-αλλογενών, Ελλήνων του εξωτερικού και άλλων, ατόμων που πάσχουν από σοβαρές ασθένειες, κατάταξη πτυχιούχων είτε με εξετάσεις είτε με βαθμό πτυχίου).

4. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΚΑΙ ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΠΙΤΕΥΧΘΗΚΑΝ

4.1 Τρόπος σπουδών:

ΠΛΗΡΗΣ ΦΟΙΤΗΣΗ

4.2 Απαιτήσεις του προγράμματος:

Οι προϋποθέσεις για την απόκτηση πτυχίου είναι οι εξής:

- (α) Εγγραφή στο Τμήμα και παρακολούθηση μαθημάτων για τουλάχιστον οκτώ (8) εξάμηνα.
- (β) Επιτυχία σε όλα τα μαθήματα κορμού. Στον κορμό περιλαμβάνεται και η εκπόνηση Διπλωματικής Εργασίας.
- (γ) Επιτυχία σε μαθήματα των ομάδων επιλογής Μαθηματικών και Φυσικών Επιστημών (Ε1) και Άλλων Επιστημών (Ε2), τουλάχιστον είκοσι (20) ECTS.
- (δ) Επιτυχία σε μαθήματα Επιλογής Ειδίκευσης των ομάδων Ε3 έως Ε9, τουλάχιστον σαράντα δύο (42) ECTS.
- (ε) Συμπλήρωση τουλάχιστον 240 ECTS συνολικά.

4.3 Λεπτομέρειες του προγράμματος (π.χ. ενότητες μαθημάτων ή μαθήματα) και οι ατομικοί βαθμοί/διδασκτικές μονάδες/πιστωτικές μονάδες που ελήφθησαν:

Τα μαθήματα στα οποία η ανωτέρω έχει εξεταστεί επιτυχώς, καθώς και τα μαθήματα για τα οποία έχει τύχει αναγνώρισης ή απαλλαγής είναι τα:

A.A	Κωδικός	Τίτλος Μαθήματος	Βαθμός	Εξεταστική Περίοδος	Πιστωτικές Μονάδες ECTS
-----	---------	------------------	--------	---------------------	-------------------------

Η πτυχιακή εργασία αξιολογήθηκε από τον επόπτη καθηγητή

Σύνολο Πιστωτικών Μονάδων που υπολογίζονται στη λήψη πτυχίου: 240

Σύνολο Πιστωτικών Μονάδων:

(**) Παρακαλώ δείτε 6.1

4.4 Σύστημα βαθμολογίας και αν υπάρχει, κλίμακα κατανομής των βαθμών:

Η κλίμακα βαθμολογίας είναι 0-10 με μικρότερο προβιβάσιμο βαθμό το 5,0.

Η κλίμακα βαθμολογίας στα μαθήματα και στο βαθμό πτυχίου κλιμακώνεται ως εξής:

Αριστα: από 8,50 έως 10

Λίαν Καλώς: από 6,5 έως 8,49

Καλώς: από 5 έως 6,49

Βαθμός μικρότερος του 5 ισοδυναμεί με ανεπιτυχή παρακολούθηση.

Ο μέσος όρος βαθμολογίας των μαθημάτων υπολογίζεται χρησιμοποιώντας το βάρος του μαθήματος σε ECTS ως συντελεστή.

Για τον βαθμό πτυχίου των αποφοίτων του Τμήματος ορίζεται ότι τα μαθήματα ``Αγγλικά I, II, και III" (HY-108, 109, και 208) ΔΕΝ συμμετέχουν στον υπολογισμό του βαθμού πτυχίου, ενώ το ``Αγγλικά IV" (HY-209) συμμετέχει

Για όσους έχουν συμπληρώσει περισσότερες πιστωτικές μονάδες από το όριο των 240 κατά την απόκτηση του πτυχίου τους, ΔΕΝ συμμετέχουν στον υπολογισμό του βαθμού πτυχίου, τα μαθήματα εκείνα στα οποία ο φοιτητής έχει τους χαμηλότερους βαθμούς και τα οποία έστω και αν δεν τα είχε περάσει πάλι θα εδικαιούτο να πάρει πτυχίο.

4.5 Γενική ταξινόμηση του τίτλου (στην πρωτότυπη γλώσσα):

5. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΙΣ ΠΕΡΑΙΤΕΡΩ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΕΣ ΠΟΥ ΠΡΟΣΦΕΡΕΙ Ο ΤΙΤΛΟΣ

5.1 Πρόσβαση σε περαιτέρω σπουδές:

Πρόσβαση σε 2^ο κύκλο σπουδών (Μεταπτυχιακές Σπουδές) ή/και σε 3^ο κύκλο σπουδών υπό προϋποθέσεις (Διδακτορικές Σπουδές).

5.2 Επαγγελματικό καθεστώς:

Οι επιλογές του Προγράμματος Σπουδών επιτρέπουν την ειδίκευση σε τομείς της επιστήμης και της τεχνολογίας των υπολογιστών, της πληροφορικής και των τηλεπικοινωνιών ή και σε θέματα διδακτικής, παιδαγωγικής, ή οργάνωσης και διοίκησης επιχειρήσεων.

Δεν απαιτείται επαγγελματική κατοχύρωση για την απασχόληση των αποφοίτων του Πανεπιστημίου.

6. ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

6.1 Συμπληρωματικές πληροφορίες:

(**) Σύμφωνα με την υπ. αριθμ. Φ. 14.1/Β3/2166/17-6-1987 ΥΑ (ΦΕΚ 308 τ. Β') και το πρόγραμμα σπουδών του Τμήματος οι φοιτητές δύνανται να συγκεντρώσουν άνω των 240 πιστωτικών μονάδων κατά το χρόνο φοίτησής τους Σύμφωνα με εγκύκλιο του Υπουργείου Παιδείας (Φ5/45340/Β3/17-5-2004), ο/η φοιτητής/φοιτήτρια ανακηρύσσεται πτυχιούχος πριν τη χορήγηση του εγγράφου του πτυχίου του. Συγκεκριμένα, η ανακήρυξη γίνεται την ημερομηνία κατά την οποία κατατίθεται από το διδάσκοντα η βαθμολογία του τελευταίου μαθήματος που απαιτείται για την κτήση του πτυχίου, σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών. Σε κάθε περίπτωση, απαραίτητη προϋπόθεση είναι η συγκέντρωση του

προβλεπόμενου από το πρόγραμμα αυτό αριθμού πιστωτικών μονάδων. Η συγκεκριμένη φοιτήτρια ανακηρύχθηκε πτυχιούχος στις 13/02/2018.

6.2 Άλλες πηγές πληροφοριών:

Οδηγός Σπουδών του Τμήματος και επίσημη ιστοσελίδα του Τμήματος: <http://www.csd.uoc.gr>

Πανεπιστήμιο Κρήτης: <http://www.uoc.gr>

Υπουργείο Παιδείας και Θρησκευμάτων: <http://www.minedu.gr>

Ευρωπαϊκή Ένωση: <http://ec.europa.eu>

7. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

7.1 Ημερομηνία:

7.2 Υπογραφή:

7.3 Ιδιότητα: Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

7.4 Επίσημη Σφραγίδα:

8. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

(i) Δομή και Λειτουργία

Σύμφωνα με τον πρόσφατο νόμο πλαίσιο (2007), η Ανώτατη Εκπαίδευση περιλαμβάνει δύο παράλληλους τομείς:

α) τον Πανεπιστημιακό (Πανεπιστήμια (ΑΕΙ), Πολυτεχνείο, Σχολή Καλών Τεχνών, Ελληνικό Ανοικτό Πανεπιστήμιο) και β) τον Τεχνολογικό (Τεχνολογικά Εκπαιδευτικά Ιδρύματα - ΤΕΙ και την Ανώτατη Σχολή Παιδαγωγικής και Τεχνολογικής Εκπαίδευσης - ΑΣΠΑΙΤΕ).

Στον ίδιο νόμο ρυθμίζονται θέματα λειτουργίας της Ανώτατης Εκπαίδευσης προς την κατεύθυνση της διευρυμένης συμμετοχής, μεγαλύτερης διαφάνειας, λογοδοσίας και ενίσχυσης της αυτοδιοίκησης των ιδρυμάτων.

Λειτουργούν επίσης κρατικά ιδρύματα Ανώτερης Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης υπό την εποπτεία άλλων Υπουργείων, τα οποία προσφέρουν προγράμματα επαγγελματικής εκπαίδευσης διάρκειας από δύο έως τρία έτη.

(ii) Εισαγωγή

Δικαίωμα εισαγωγής στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση έχουν όλοι οι απόφοιτοι Λυκείου (Γενικού και Επαγγελματικού). Το σύστημα εισαγωγής στα ιδρύματα της Ανώτατης Εκπαίδευσης βασίζεται στις προγραμματισμένες διαθέσιμες θέσεις (numerus clausus), στις προτιμήσεις σχολών/τμημάτων από τους υποψηφίους και στον Γενικό Βαθμό Πρόσβασής τους. Για ορισμένες Σχολές απαιτείται εξέταση σε ειδικά μαθήματα (π.χ. Σχέδιο για την Αρχιτεκτονική), ή πρακτικές δοκιμασίες.

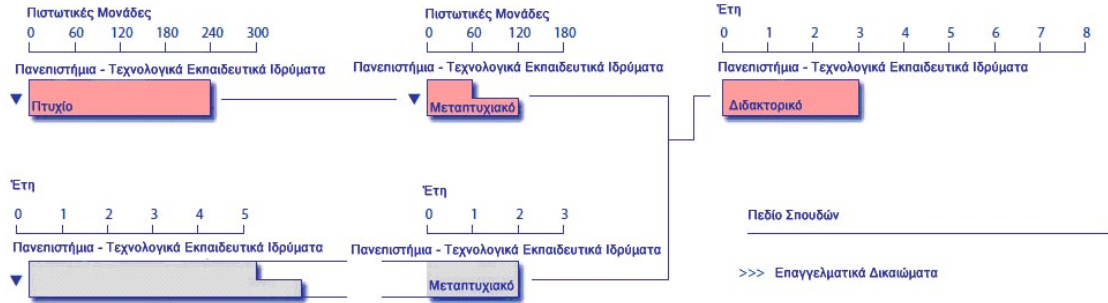
(iii) Τίτλοι σπουδών

Η ολοκλήρωση του προγράμματος σπουδών των σχολών των ιδρυμάτων Ανώτατης Εκπαίδευσης οδηγεί στην απόκτηση αντίστοιχου Πτυχίου, το οποίο οδηγεί στην αγορά εργασίας, καθώς και δίνει τη δυνατότητα πρόσβασης σε σπουδές του μεταπτυχιακού κύκλου: δηλαδή σε σπουδές του δεύτερου κύκλου που οδηγούν στο Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης (ισότιμο με πτυχίο Master) και του τρίτου κύκλου που οδηγούν στο Διδακτορικό Δίπλωμα. Το Πτυχίο είναι τίτλος που απονέμεται με την ολοκλήρωση σπουδών του πρώτου κύκλου, οι οποίες διαρκούν από τέσσερα έως έξι έτη ανάλογα με το αντικείμενο.

Πρόσφατος νόμος για την διασφάλιση της ποιότητας στην Ανώτατη Εκπαίδευση και το σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων, καθορίζει το πλαίσιο των διαδικασιών και των κριτηρίων για την αξιολόγηση των τμημάτων των ΑΕΙ, καθώς και για την πιστοποίηση των σπουδών των φοιτητών. Τα μέτρα αυτά στοχεύουν στην ενίσχυση της κινητικότητας των φοιτητών και συμβάλλουν στη δημιουργία του Ευρωπαϊκού Χώρου Ανώτατης Εκπαίδευσης.

Λεπτομερής περιγραφή του Ελληνικού εκπαιδευτικού συστήματος υπάρχει και στον Εθνικό Φάκελο που συντάχθηκε από την Ελληνική Υπηρεσία του Ευρωπαϊκού Δικτύου για την Εκπαίδευση ΕΥΡΥΔΙΚΗ. <http://www.eurydice.org>, <http://www.eurydice.org/Eurybase/frameset_eurybase.html>

Δομή της Ανώτατης Εκπαίδευσης - 2010



	Το πιο κοινό μήκος του κύκλου της Μπολόνια	Πιστωτικές Μονάδες	καθορισμένες σε εθνικό επίπεδο	αποφασισμένες σε επίπεδο ιδρύματος
	Άλλο μήκος του κύκλου σπουδών της Μπολόνια			
	Πρόγραμμα σπουδών με βάση το μοντέλο της Μπολόνια	Πιστωτικές μονάδες σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Σύστημα Μεταφοράς Πιστωτικών Μονάδων και το Σύστημα Συσσώρευσης	Όλα	▼
	Επαγγελματικό Πρόγραμμα Σπουδών		Μερικά	▼

DRAFT